



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.



DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERÉS

VERSIÓN PÚBLICA

TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2023

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: DULCE MARIA BALTAZAR NICOLAS **CORREO ELECTRONICO:** dulcemariabaltazarnicolas@gmail.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO

¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO **NOMBRE DE ENTE PÚBLICO** H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.

ÁREA DE ADSCRIPCIÓN SEGURIDAD PÚBLICA **EMPLEO, CARGO O COMISIÓN** POLICIA

NIVEL DEL EMPLEO OPERATIVO **FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO** 02 DE DICIEMBRE DEL 2022

FUNCIÓN PRINCIPAL PROTEGER Y SOBREGUARDAR LA INTEGRIDAD DE LOS CIUDADANOS

CALLE PALACIO MUNICIPAL **COLONIA** APAPANTILLA

CÓDIGO POSTAL 73050 **MUNICIPIO** JALPAN

ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA **TELÉFONO DE OFICINA** 7641307789

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR BÁSICO **INSTITUCIÓN EDUCATIVA** PRIMARIA RAFAEL JIMENEZ

CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO ESTATUS FINALIZADO

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR PUBLICO **NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO** PRIVADO

ÁMBITO PÚBLICO PRIVADO **NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA** MAXIPOLLO

EMPLEO, CARGO O COMISIÓN AYUDANTE DE GRANJA **SECTOR** PUBLICO

FUNCIÓN PRINCIPAL AYUDANTE GENERAL DE GRANJA DE POLLO

UBICACIÓN MUNICIPIO DE JALPAN PUEBLA

FECHA DE INICIO 14/05/2020 **FECHA DE TERMINO** 30/08/2021

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

| | | |
|--|----|-----------|
| REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS). | \$ | 72,100.00 |
| POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS) | | |
| POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS) | | |
| POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS) | | |
| POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS) | | |
| OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS) | | |
| INGRESO NETO DEL DECLARANTE | | |
| INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS) | | |
| TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS | \$ | 72,100.00 |